

电脑沥青针入度仪技术参数与安装调试

**产品简介:**

新型电脑沥青针入度仪是一种采用数字式位移传感器,结合微电脑技术研制的测量沥青针入度测量仪器,该仪器满足 GB4509—84《石油沥青针入度的测量法》,ASMD5—83/IP49—79《沥青针入度的测量法》和 T060—93《沥青针入度试验》。该仪器使用简单、方便、低温漂,带有自动控温, LCD 中文显示,实时时钟等功能,适用环境范围大,实现了试验过程自动化、数字化、电脑化、为我国公路、市政、建筑、石油等领域提供了一种精度高、稳定度好、性能好的电脑自动化沥青试验仪器。

技术参数:

- ★*小分度: 位移: 0.01mm 时间: 0.1s 温度: 0.1℃
- ★*大量程: 40mm
- ★针连杆、砝码、标准针合重: $100 \pm 0.05\text{g}$ $150 \pm 0.05\text{g}$
- ★控温精度: 0.1℃
- ★电源: AC220V $\pm 10\%$, 50HZ
- ★试验皿: 金属制, 平底状, 尺寸为 70×45 55×35 (mm)
- ★平底保温皿: 玻璃制品, 容量大于 1.5L, 皿深大于 60mm; 附放试样皿用三角架一个。
- ★外形尺寸: 250X220X700mm
- ★重量: 15kg

使用方法:

- ★将预先脱水的试样加热溶化, 加热温度不得高于试样估计软化点 90℃, 时间不得多于 30min, 充分搅拌过筛后注入盛样皿内。其深度至少应超过预期针入度值约 10mm 放置于 15—39℃的室温中冷却 1h, 冷却时应注意不应有灰尘落入。
- ★将盛样皿浸入盛满清水的水槽中, 保温 1—1.5h, 水温保持 $25 \pm 0.5^\circ\text{C}$, 水面应高于试验表面 25mm 以上。
- ★调整针入度仪, 使之水平 (必要时调节附加砝码的重量) 用手按下释放按钮, 提起标准针针杆, 使针杆顶端面与百分表接触头接触。

★盛样皿保温 1—1.5h 后取出并放入水温严格控制为 25℃的平底保温皿中，试样表面以上的水层高度应不少于 10mm，将保温皿置于针入度仪的圆形工作台上，调节工作台，使试样表面与针尖恰好接触（如调节工作台不够，可用调节螺母调节杠架与之配合），将百分表指针对零。

★将时间开关拨至试样所需的时间（5s 或 60s）档位上，按一下开始按钮，电磁铁吸合使标准针自由地穿入试样中，至红灯亮时（此时，表示标准针穿入试样中的时间已达 5s 或 60s，电磁铁自动放磁弹簧将针杆固紧，使其针杆不再下落），用手按下百分表触头与标准针针外杆顶端面接触，此时百分表指针所指的数，即为试样的针入度。

★同一试样重复试验至少三次，每次穿入点的相互距离及与盛样皿边缘的距离都不得小于 10mm，各次试验结果的平均值即为此试样的试验结果。

★每次试验前，都应检查并调节保温皿内的水温，试验后都应将标准针取下用浸有溶剂（汽油）的棉花或布拭净，再用棉花或布擦干。

安装与调试：

★新仪器开箱后，应按装箱单检查配件是否齐全，有无损坏。将针入度仪主机放在水平的平台上，接通电源，按住<手动>键使电磁铁吸合，将标准针的连杆插入传感器的孔内，放开<手动>键。把标准针与连杆联接即可。

★开箱后，检查是否因运输而发生故障。

★按装箱清单检查是否缺件，及时通知本公司销售部或销售商。

★将电源插上，打开电源，此时显示屏显示仪器名称后进入试验界面。

★为确保检测精度，通电 15S 后，按下仪器的<手动>键，此时针杆组件应能自由落下。

★调整仪器水平方法如下：转动调节支角，使水平泡中气泡处于中位置，此时，工作平面已处于水平位置。